

## TECHNICAL FEATURES

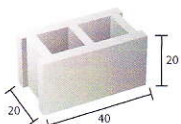
Stationary block machine with electro-hydraulic controls delivery on wood pallet, manual loading concrete to be thrown straight into the mould. 1st quality hydraulic system with adjustable pressure, oil filter, air filter and oil peephole. Motor pump is silent and gives excellent hydraulic power. Fire-proof electric cables. Oversized components. Adjustable motorprotector for each motor. One-way vertical vibrator, adjustable speed, with gears in oil bath powered by an electric motor. The wood board stops on the vibrating desk are independent to ensure the optimal transfer of vibration and compression to the concrete in the mould. Press device is manually moved into place and automatically scrapes away any exceeding concrete. Compression by 2 hydraulic cylinders and torsion bars for an optimal spread of concrete. Delivery of elements by 2 hydraulic cylinders and torsion bar. On the back support for wood board exit. Mould change with easy operations. S510 is packed ready to work and does not need technical assistance from Italy for start up.

MAXIMUM MOULD SIZE: cm 53x42xh20

## FICHE TECHNIQUE

Presse fixe avec contrôles électro-hydrauliques; démoulage sur planche en bois. Chargement manuel du béton dans le moule. Système hydraulique de 1ère qualité pression réglable, filtre aire, filtre huile et voyant d'huile. La pompe huile est silencieuse et de grande puissance hydraulique. Câblages électriques ignifuges. Composants surdimensionnés. Discontacteur réglable pour chaque moteur. Vibrateur à une direction, vitesse réglable, engrenages en bain d'huile. Les arrêts de la planche sont indépendants du banc vibrant pour le meilleur transfert de vibration et compression au béton dans le moule. Avec le déplacement (manuel) de la presse on enlève le béton en excès. Compression par 2 cylindres hydrauliques et barre de torsion pour une distribution optimale du béton. Démoulage par 2 cylindres hydrauliques et barre de torsion. Derrière le moule il y a un soutien planche. Changement des moules avec quelques simples opérations. S510 est livrée prête à travailler et ne nécessite pas d'assistance pour montage et démarrage.

DIMENSIONS MOULE MAX. : cm 53x42xh20



**120 - 140**  
**Blocks p/hour**  
**Aggloz p/heure**

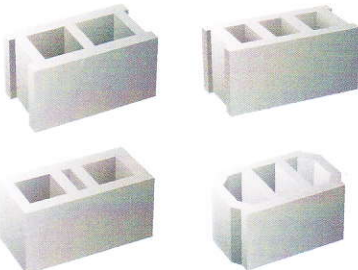



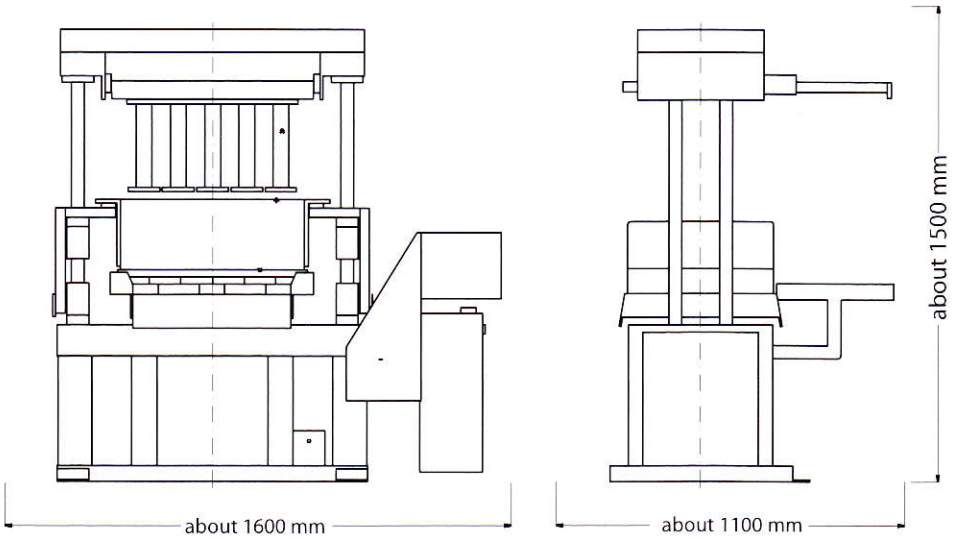
**10 - 12 m<sup>2</sup>**  
**Pavers p/hour**  
**pavés p/heure**

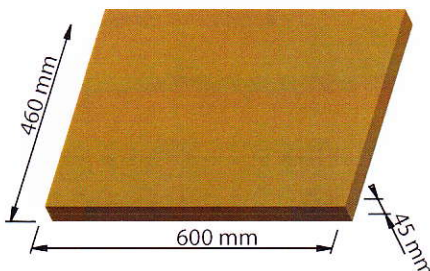


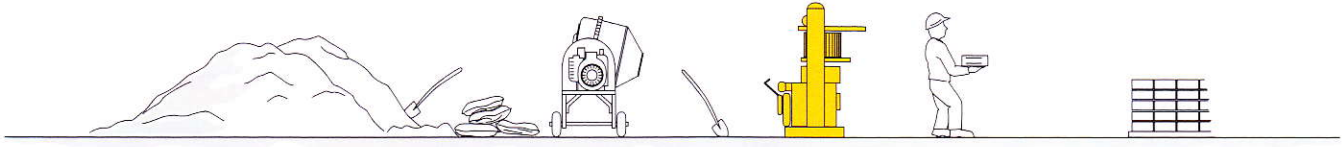
**120 - 140**  
**Kerbs / Bordures**  
**Cm 12/15x25x40**



 <p>Blocks p/mould Agglos p/ moule;</p> <p>30x40xh20: 1 pz 25x40xh20: 2 pz 20x40xh20: 2 pz 15x40xh20: 3 pz 12x40xh20: 4 pz 10x40xh20: 5 pz</p>	<p>Pavers p/ mould Pavés p/ moule</p> <p>Mod 190: pz 6</p>	<p>Cycles p/hour Cycles p/heure <b>60 - 70</b></p>
	<p>Mod 040: pz 6</p>	<p>Kerbs p/mould Bordures p/moule Cm 12/15x25x40 Pz. 2</p> 

	<p>Dimensions of machine ready to use: Dimensions machine prêt à travailler: Cm 160x110xh150</p> <p>Weight/Poids kg 1000</p>
---	--

	<p>Pallets size Dimensions planches: cm 60x46xh4.5</p>
---	--

	<p>To complete the plant you will need: reverse gear mixer 400lt + wheelbarrows. + pallets for 2 work days Dotation subsidiaire nécessaire: malaxeur planétaire 200lt ou bétonnière 400lt, planches pour 2 jours de travail, brouette et poêle.</p>
--	---



**Cadonà srl**  
Via Triestina, 97  
30024 Musile di Piave  
(Venezia) Italia

Tel +39 0421 52278  
Fax +39 0421 330076  
info@cadona.it  
www.cadona.it

