



TECHNICAL FEATURES

Stationary block machine with electro-hydraulic controls; delivery on wood pallet, complete with loading bucket and extractor.

1st quality hydraulic system with adjustable pressure, double oil filter, air filter and oil peephole.

Motor pump is silent and gives excellent hydraulic power
Fire-proof electric cables. Oversized components
Power board with low tension controls, general switch and adjustable motor protector for each motor. Buttons board complete with emergency button.

Manual operation of the double, synchronized opening bucket for a quick filling of the mould.

One-way vertical vibrator, adjustable speed, with gears in oil bath powered by an electric self-braking motor.

The wood board stops on the vibrating desk are independent to ensure the optimal transfer of vibration and compression to concrete in the mould.

Press device is hydraulically moved into place and automatically scrapes away any exceeding concrete.

Compression and delivery by 2 hydraulic cylinders and torsion bars for an optimal spread of concrete.

Automatic extractor separate from the machine with gliding run for 3 woodboards. Safety limit-switch at the end of extractor, signal lamp when extractor is full.

Mould change with easy operations

S610 is packed almost ready to work for a fast set up and immediate start.

MAXIMUM MOULD SIZE: cm 62x52xh20 (cm 25 on demand)

FICHE TECHNIQUE

Presse fixe semiautomatique avec contrôles électro-hydrauliques; démoulage sur planche en bois. Chargement du béton par trémie.

Système hydraulique de 1ère qualité à pression réglable, filtre air, double filtre huile et voyant d'huile. La pompe huile est silencieuse et de grande puissance hydraulique. Câblages électriques ignifuges. Contacteur général, composants surdimensionnés.

Panneau électrique avec contrôles en basse tension. Interrupteur général et discontacteur réglable pour chaque moteur. Boite à boutons complète avec bouton émergence. Trémie a ouverture manuelle, double portes synchronisées pour un remplissage vite du moule.

Vibrateur unidirectionnel, vitesse réglable, engrenages en bain d'huile, moteur électrique auto freineur.

Les arrêts de la planche sont indépendants du banc vibrant pour le meilleur transfert de vibration et compression au béton dans le moule.

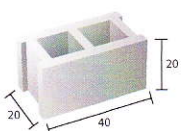
La presse est déplacée avec un control hydraulique et son mouvement enlève automatiquement tout excès de béton.

Compression et démoulage par 2 cylindres hydrauliques et barre de torsion pour une distribution optimale du béton.

Extracteur automatique séparé de la presse avec un plan de glissement pour 3 planches, complete avec butée de sécurité et signale de "extracteur plein".

Changement des moules avec quelques simples opérations
S610 est livrée presque prête à travailler et ne nécessite pas d'assistance pour montage et démarrage.

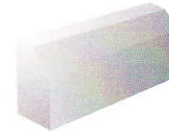
DIMENSIONS MUOLE MAX: cm 62x52xh20 (sur demande cm 25)



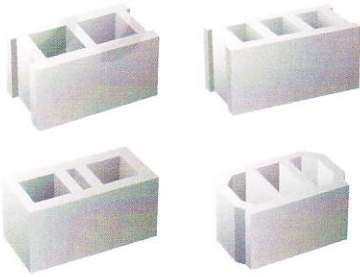
240 - 270
Blocks p/hour
Agglos p/heure



20 - 22 m²
Pavers p/hour
pavés p/heure



140 - 180
Kerbs Bordures
Cm 12/15x25x50



Blocks p/mould
Agglos p/ moule;
 30x40xh20: 2 pz
 25x40xh20: 2 pz
 20x40xh20: 3 pz
 15x40xh20: 4 pz
 12x40xh20: 5 pz
 10x40xh20: 6 pz



Pavers p/ mould
Pavés p/ moule
 Mod 190: pz 9

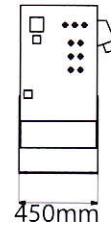
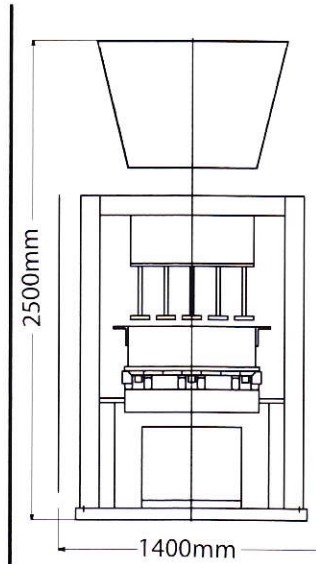
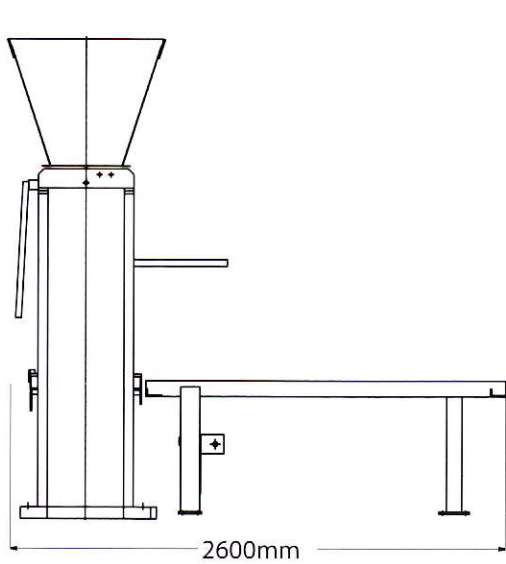


Mod 040: pz 15



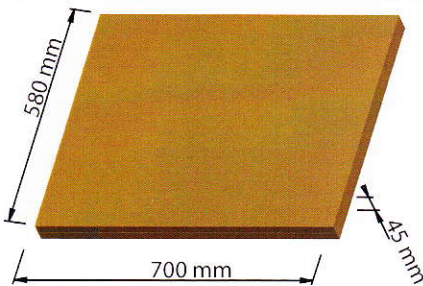
Cycles p/hour
Cycles p/heure:
80 - 90

Kerbs p/ moule
Bordures p/ moule
Cm 12/15x25x50
Pz. 2

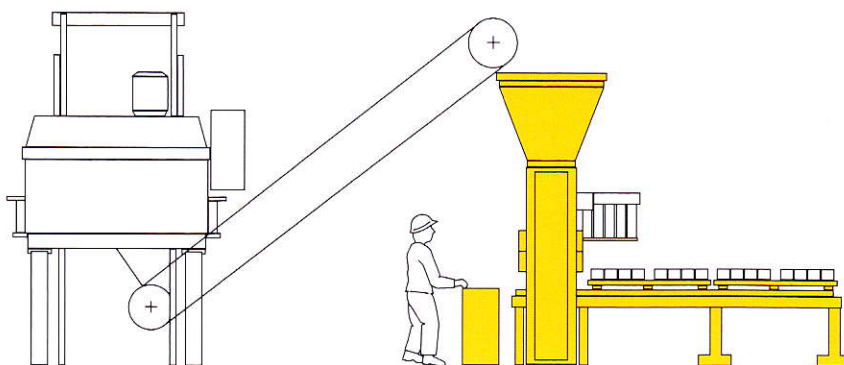


Dimensions of machine
ready to work :
Dimensions de la machine
prête à travailler :
Cm 210x260xh250

Weight/Poids : kg 1650



Pallets size
Dimensions planches:
Cm 70x58xh4.5



Planetary mixer 400lt real yield +
conveyor belt + set of pallets for
at least 2 work days space or
racks for curing

Malaxeur planétaire 400lt
rendement en matériel
vibré + ruban transporteur
Planches pour la production de 2
jours



Cadonà srl
 Via Triestina, 97
 30024 Musile di Piave
 (Venezia) Italia

Tel +39 0421 52278
 Fax +39 0421 330076
 info@cadona.it
 www.cadona.it

